

# iBiotec®

**FABRICANTE DE PRODUCTOS Y AEROSOLÉS TÉCNICOS PARA LA INDUSTRIA  
PROCESOS - MRO - MANTENIMIENTO  
DISOLVENTES ALTERNATIVOS - SUBSTITUCIÓN CMR**

*Ficha Técnica - Edición de : 2025-02-18*

## iBiotec® **NEOLUBE® METAL 1200**

**PASTA ANTIGRIPANTE DE NÍQUEL  
GRASA PARA TEMPERATURAS EXTREMAS  
ENSAMBLAJE, MONTAJE, DESMONTAJE  
LUBRICACIÓN ESTÁTICA DE COMPONENTES SOMETIDOS A FUERTES VIBRACIONES  
LUBRICACIÓN DINÁMICA DE MOVIMIENTOS LENTOS  
SIDERURGIA, FUNDICIONES, FORJADOS  
RESPONDE A LAS ESPECIFICACIONES  
MIL A 907 ED - STM 7411 A  
SECLF 216 - MIL A 907 E 80**

### **DESCRIPCIÓN**

Pasta antigripante de níquel de rendimientos muy altos.

La interacción del níquel y otras cargas permite evitar los fenómenos de pares catalíticos entre los contactos Fe/Cu; o como se puede confirmar con antiadherentes al cobre en los contactos Fe/Fe. Este producto puede utilizarse de esta manera sin riesgo sobre todos los ferrosos, incluido el cromo.

Producto garantizado sin metaloides, sin nitritos.

Eficaz en dinámico, en estático y en presencia de fenómenos vibratorios.

No utilizar en rodamientos o rodillos de movimientos lentos sin un aporte frecuente de lubricante.

Permite obtener resultados a temperaturas muy altas, hasta 1200°C en los casos límites de protección.

Responde a las especificaciones MIL A 907 E/D, ST7411A y SECLF 216.

No utilizar en rodamientos y rodillos en funcionamiento excepto con un aporte frecuente de lubricante.

### **DOMINIOS DE APLICACIÓN**

La grasa NEOLUBE® METAL 1200 es utilizada para las mismas aplicaciones que las grasas METAL 900 aluminio y METAL 1100 cobre, para resolver los problemas de oxidación de superficie en caso de pares catalíticos. Fenómenos de desgaste.

### **MODO DE EMPLEO**

Agitar el aerosol de abajo hacia arriba durante unos instantes, hasta el desprendimiento de la bola contenida en el envase. Si es necesario desengrasar previamente los elementos a tratar con Neutralène® V200 en aerosol. Pulverizar de 15 a 25 cm según la dimensión de éstos.

## CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS TÍPICAS

<b>CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DE LA GRASA</b>			
<b>CARACTERÍSTICA</b>	<b>NORMA o MÉTODO</b>	<b>VALOR</b>	<b>UNIDAD</b>
Aspecto	Visual	Pasta	-
Color	Visual	Gris metal	-
Densidad aparente a 25°C (Picnómetro)	NF T 30.020	910	Kg/m <sup>3</sup>
Clase NLGI	NLGI National Lubricating Grease Institute	2	Clasificación según penetrabilidad
Jabón/Gelificante	-	Inorgánico	-
Naturaleza de los lubricantes sólidos	-	Níquel/aluminio	12%
Penetrabilidad a 25°C	NF ISO 2137 / ASTM 2176		
No trabajada		265 -295	1/10 <sup>o</sup> mm
Trabajada, 60 golpes		265 -295	1/10 <sup>o</sup> mm
Trabajada, 1000 golpes		265 -295	1/10 <sup>o</sup> mm
Trabajada, 10.000 golpes		275 -305	1/10 <sup>o</sup> mm
Trabajada, 100.000 golpes		275 -305	1/10 <sup>o</sup> mm
Punto de gota	NF ISO 2176 / ASTM D 566	190	°C
Punto de gota si superior a 360°C	ASTM D 2265	-	
Impurezas	FMTS 791 3005		
> 25µm		nm	nb/ml
> 75µm		nm	nb/ml
> 125µm		nm	nb/ml
<b>CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS DEL ACEITE DE BASE</b>			
<b>CARACTERÍSTICA</b>	<b>NORMA o MÉTODO</b>	<b>VALOR</b>	<b>UNIDAD</b>
Naturaleza del aceite de base	-	Polímero	-
Viscosidad cinemática a 40°C	NF EN ISO 3 104	140	k k -q/Æ
Viscosidad cinemática a 100°C		100	mm-q/Æ
Índice de acidez IA	NF ISO 6618	<0.38	mg KOH/L
<b>CARACTERÍSTICAS DE RENDIMIENTO</b>			
<b>CARACTERÍSTICA</b>	<b>NORMA o MÉTODO</b>	<b>VALOR</b>	<b>UNIDAD</b>
Separación de aceite 7 días a 40°C (exudación)	NF T 60.191	0	% de masa
Separación de aceite 24H a 41kPa (exudación bajo presión)	ASTM D 1742	<3	% de masa
Cenizas sulfatadas	NF T 60.144	1.5	% de masa
Corrosión lámina de cobre	ASTM D 4048	1a	Evaluación
Oxidación Hoffman	ASTM D 942	<10	psi
Pérdida por evaporación 22h a 121°C	ASTM D 972	0.1	% de masa
Pérdida por evaporación Noack	NF T 60.101 CEC L-40 A-93. ASTM D5800	<0.6	% de masa
Hinchamiento en elastómeros 70H a 100°C	ASTM D 4289.83	<0.5	Variación % dimensional
Rangos de temperaturas en estático			
En continuo	-	-20 +1200	°C
Pico	-	-20 +1300	°C
Factor de rotación	n.dm	80.000	mm.min <sup>-1</sup>
Test 4 bolas	ASTM D 2266/ ISO 20 623		
Diámetro de impresión		0.50	mm
Índice de carga de soldadura		4800	daN
Test TIMKEN	ASTM D 2509	45	lbs
Test antiherrumbre EMCOR			
Dinámico	NF T 60.135	1	Evaluación
Estático	ISO DP 6294 / ASTM D 1743	1	Evaluación
Resistencia al deslavado en agua a 80°C	ASTM 1264	<2	% de masa
<b>CARACTERÍSTICAS ADICIONALES</b>			

CARACTERÍSTICA	NORMA o MÉTODO	VALOR	UNIDAD
Par de apriete a 20°C	MIL A 907 E 80	80	Newton metro
Par de aflojamiento a 450°C	MIL A 907 E 80	90	Newton metro
Par de aflojamiento a 750°C	MIL A 907 E 80	100	Newton metro

\* no medido o no medible

## PRESENTACIÓN



**iBiotec® Tec Industries®Service**  
 Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France  
 Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32  
[www.ibiotec.fr](http://www.ibiotec.fr)

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS  
 Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.